





	60	110	100
	55	80	80
			80 x 120
			80 x 80

				
kW	rpm	mm	mm	kg
1,8 - 2,4	40 - 80	120	∅ 350	280



## TECHNIKAI ADATOK

- Mozgatható fej 45° balra és 45° jobbra
- Reduktor olajfürdőben
- Dupla csuklópont excentrikus persellyel
- Állítható rögzítési pontok 45° - 0° - 45°
- Állítható rögzítési pontok a fej löketéhez
- Dupla satu
- 0,035 kW-os elektromos szivattyú a hűtéshez
- Hűtőfilter
- Levegőztető a penge kenésére
- Csúszó ellensatu
- Szelvény megvezető kar
- Szelvény ütköző
- Acél állvány
- Szerviz eszközök
- Használati útmutató és alkatrész katalógus
- Működés:  
A ciklus indítása a megfelelő indító gomb megnyomásával érhető el. A berendezés a következő folyamatokat végzi el a vágási ciklus alatt:
  1. Satu zár és elindul a penge meghajtó motorja
  2. Fűrészfej lesüllyed
  3. Fűrészfej visszaáll az eredeti pozíciójába és a penge meghajtó motor leáll
  4. Satu nyit
- Teljes méret: 1475 mm x 1000 mm x 1200 mm

### Kiegészítők kérésre:

- Háromfázisú motor 20 - 40 rpm
- Ciklusindítás pedállal



## TECHNICAL DATA

- Movable head 45° left and 45° right
- Reduction unit in oil bath
- Double hinged pin with eccentric bush
- Head rotation stops 45° - 0° - 45°
- Adjustable stops for head stroke
- Double vice
- 0,035 kW Power - driven pump for band cooling
- Coolant filter
- Jet separation system to keep the blade oiled
- Sliding countervice
- Bar support arm
- Bar stop
- Steel pedestal
- Service tools
- Instruction manual and spare parts
- Operation:  
Cycle start is obtained by pressing the relevant start pedal. The machine performs the following operations during the cutting cycle:
  1. vice closing and activation of blade motor
  2. cutting head downstroke
  3. return of head to initial position and blade motor stop
  4. vice opening.
- Overall dimensions: 1475 mm x 1000 mm x 1200mm

### Optional equipment:

- Three-phase electric motor 20 - 40 rpm
- Pedal control for start



## TECHNISCHE MERKMALE

- Drehbarer Kopf, 45° nach links 45° nach rechts
- Untersetzungsgetriebe im Ölbad
- Doppelter Scharnierstift mit exzentrischer Buchse
- Kopffrotationsperrungen bei 45° - 0° - 45°
- Einstellbare Sperren für den Hub des Kopfes
- Doppelter schraubstock
- Elektropumpe 0,035 kW zur kühlung des bandes
- Filter für Kühlmittel
- Strahlbrecher für die Schmierung des Blattes
- Verschiebbarer Gegenschraubstock
- Rollentragarm
- Stangensperre
- Gestell aus Blech
- Bedienungsschlüssel
- Bedienungsanleitung für Gebrauch und Ersatzteile
- Funktion:  
Anlaufen des Schneidezyklus start Pedalsteuerung. Die Maschine führt während des Zyklus die folgenden Arbeitsvorgänge aus:
  1. Schließen des Schraubstocks und Aktivierung des Blattmotors
  2. Absenken des Kopf zum Schnitt
  3. Rückkehr des Kopfes in seine Ausgangsposition und Anhalten des Blattmotors
  4. Öffnen des Schraubstocks
- Stellflächenmaße: 1475mm x 1000mm x 1200mm

### Zubehör auf Anfrage:

- Elektromotor, dreiphasig, 20 - 40 rpm
- Fußpedal für Start

# H-Penta

H-7634 Pécs, Szentlőrinci u. 6/2. tel: 36/72/ 552-340  
 7615 Pécs, Pf. 7/2 fax: 35/72/ 552-341  
 www.h-penta.hu e-mail: hpentakft@gmail.com

A MACC fűrészgépek magyarországi forgalmazója

Az Ön kereskedője: