



NTM 350 S



	●	○	□	$\begin{matrix} a & b \\ a \times b \end{matrix}$
	100	120	100	90 x 170
	100	120	90	90 x 125
	100	120	90	90 x 125
	90	90	90	90 x 90

kW	rpm	mm	mm	kg
1,9 - 2,5	36 - 72	185	∅ 370	480



NTM 350 S



TECHNIKAI ADATOK ÉS STANDARD KELLEKEK

- Mozgatható fej 45° jobbra és 60° balra
- Állítható rögzítési pontok 45° - 0° - 45° - 60°
- Komplett satu antisorja eszközzel
- Elektromos szivattyú a tárcsa kenéséhez
- Penge tisztító rendszer
- Állítható rögzítés a fej függőleges lóketéhez
- 1 m-es szelvény ütköző
- 1 m-es szelvény megvezető kar
- Szervíz eszközök
- Használati útmutató és robbantott ábra a pótalkatrészekről
- Acél állvány
- Működés:
A ciklus indítása a megfelelő indító gomb megnyomásával érhető el. A berendezés a következő folyamatokat végzi el a vágási ciklus alatt:
 1. Satu zár és elindul a penge meghajtó motorja
 2. Fűrészfej lesüllyed
 3. Fűrészfej visszaáll az eredeti pozíciójába és a penge meghajtó motor leáll
 4. Satu nyit
- Teljes méret: 1050 mm x 1000 mm x 1850 mm

Kiegészítők kérésre:

- Elektromos motor 18 - 36 rpm 1,5-2,2 kW
- 2 - 4 - 6 m-es szelvény megvezető



TECHNICAL DATA AND STANDARD ACCESSORIES:

- Movable head 45° right and 60° left
- Head rotation stops 45° - 0° - 45° - 60°
- Vice complete with anti-burr device
- Motor pump for blade lubrication
- Shave breaker to keep the blade cleaned
- Adjustable stops for head vertical stroke
- 1 meter long bar stop
- 1 meter long bar support
- Service tools
- Instruction manual and exploded view of spare parts
- Steel pedestal
- Operation
Cycle start is obtained by pressing the relevant double start button. The machine performs the following operations during the cutting cycle:
 1. vice closing and activation of blade motor
 2. cutting head downstroke
 3. blade motor stop and return of head to initial position
 4. vice opening.
- Overall dimensions: 2640 mm x 1200 mm x 2000 mm

Accessories upon request:

- Electric motor 18 - 36 rpm 1,5 - 2,2 kW
- 2 - 4 - 6 meter long bar support



TECHNISCHE DATEN UND NORMALE AUSSTATTUNG

- Drehbarer Kopf, 45° nach rechts 60° nach links
- Kopfrotationssperrungen bei 45° - 0° - 45° - 60°
- Schraubstock mit Antigrat-Vorrichtung
- Elektropumpe für die Schmierung des Blattes
- Spanbrecher zur Blattreinigung
- Einstellbare Sperrungen für den Vertikalhub des Kopfes
- Stangensperre zu 1 m
- Stangenstütze zu 1 m
- Bedienungsschlüssel
- Bedienungsanleitung für den Gebrauch und Einzeldarstellung der Ersatzteile
- Gestell aus Blech
- Funktion:
Anlaufen des Schneidezyklus über doppelten Start-Druckknopf. Die Maschine führt während des Zyklus die folgenden Arbeitsvorgänge aus:
 1. Schließen des Schraubstocks und Aktivierung des Blattmotors
 2. Absenken des Kopf zum Schnitt
 3. Anhalten des Blattmotors und Rückkehr des Kopf in seine Ausgangsposition
 4. Öffnen des Schraubstocks
- Stellflächenmaße: 2640 mm x 1200 mm x 2000 mm

Zubehör auf Anfrage:

- Elektromotor für 18 - 36 rpm 1,5 - 2,2 kW
- Stangenstütze zu 2 - 4 - 6 m

H-Penta

H-7634 Pécs, Szentlőrinci u. 6/2. tel: 36/72/ 552-340
7615 Pécs, Pf. 7/2 fax: 35/72/ 552-341
www.h-penta.hu e-mail: hpentakft@gmail.com

A MACC fűrészgépek magyarországi forgalmazója

Az Ön kereskedője: