



NTA 370 G



	120	110	100 x 120
	120	110	100 x 120

kW	m/1'	mm	mm	kg
3	15 - 90	125	ø 370	970



TECHNIKAI ADATOK ÉS STANDARD KELLEKEK

- Automata CNC hidraulikus fűrész 0°-tól 45°-ig Jobbra és balra vágással, amely megfelel a mai biztonsági előírásoknak
- Elektromos szivattyú a tárcsa kenéséhez
- Satu szorítóerő szabályozó
- Edzett és korrigált vízszintes görgők
- Edzett és korrigált satupofák
- Állítható fejsüllyesztés
- Állítható rögzítés a fej függőleges löketéhez
- Serviz eszközök
- Használati útmutató és robbantott ábra a pótalkatrészekről
- Acél állvány
- Működés:
Anyag beadagolás
Satu zárása
Penge forgásának és a hűtés indítása, fűrészfej le-süllyedése míg az anyagot el nem vágja, adagoló szerkezet visszatérése a beállított méretre
Fej visszatérése, penge megállása és a hűtés leállítása
Satu kinyit
Ciklus megismétlése
- Adagoló max. lökete 1000 mm
- Teljes méret: 3500 mm x 1200 mm x 1900 mm

Kiegészítők kérésre:

- Kiegészítő satu
- 2 - 4 - 6 m-es szelvény megvezető
- Elektromos motor 12 - 25 rpm 1,5-2,2 kW



TECHNICAL DATA AND STANDARD ACCESSORIES:

- Automatic CNC hydraulic share performing cuts from 0° to 45° to the right and left produced according to the current safety standards
- Motor pump
- Vices pressure regulator
- Tempered and ground vertical slider
- Tempered and ground vice jaws
- Head lowering adjustment
- Service tools
- Instruction manual and exploded view of spare parts
- Steel pedestal
- Operation:
Material feeding
Fixed vice lock
Rotation of the blade and delivery of the coolant, head down-feed until the finishing of the cut, feeding carriage return until the fixed measure
Head return, blade revolution and coolant delivery stopping
Vice opening
Cycle repetition.
- Stroke feeder material 1000 mm
- Overall dimensions: 3500 mm x 1200 mm x 1900 mm

Accessories upon request:

- Extra vice
- 2 - 4 - 6 m long bar support
- Electric motor 12 -25 rpm 1,5 - 2,2 kW



TECHNISCHE DATEN UND NORMALE AUSSTATTUNG

- Automatische hydraulische Sägemaschine mit NC-Steuerung für Schnitte von 0° bis 45° nach links und rechts, die allen CE-Sicherheitsnormen entspricht
- Elektropumpe
- Schraubstockesdruckregler
- Vorschubverstärker
- Vertikale gehärtete und geschliffene Schlitzen
- Gehärtete und geschliffene Schraubstockbacken
- Kopf-Abstiegsregler
- Bedienungsschlüssel
- Bedienungsanleitung für den Gebrauch und Einzeldarstellung der Ersatzteile
- Gestell aus Blech
- Funktion:
Materialvorschub
Schließung feststehender Schraubstock
Kopfabstieg, Verteilung von emulgierbarer Flüssigkeit, Bügelsenkung bis zur Beendigung des Schnittes und Rücklauf des Zuführwagens bis zum festgelegten Maß
Bügelrückstellung und Stop der Kopfrückkehr durch Kühlflüssigkeitsverteilung
Öffnung des feststehenden Schraubstockes Zykluswiederholung
Öffnung des feststehenden Schraubstockes.
- Hub Materialzuführung 1000 mm
- Stellflächenmaße: 3500 mm x 1200 mm x 1900 mm

Zubehör auf Anfrage:

- Zusatzschraubstock
- Stangenstütze 2 - 4 - 6 m
- Elektromotor 12 -25 rpm 1,5 - 2,2 kW

H-Penta

H-7634 Pécs, Szentlőrinci u. 6/2. tel: 36/72/ 552-340
7615 Pécs, Pf. 7/2 fax: 35/72/ 552-341
www.h-penta.hu e-mail: hpentakft@gmail.com

A MACC fűrészgépek magyarországi forgalmazója

Az Ön kereskedője: