








			
	100	130	120
100 x 170			
	100	130	110
100 x 140			

				
kW	rpm	mm	mm	kg
1,9 - 2,5	25 - 50	185	ø 370	900



TECHNIKAI ADATOK ÉS STANDARD KELLÉKEK

- Automata CNC hidraulikus fűrész 0°-tól 45°-ig jobbra és balra vágással, amely megfelel a mai biztonsági előírásoknak
- 9 programmal ellátott berendezés, minden programhoz 99 lépéssel, így összesen körülbelül 890 vágási pozícióval releváns darabszámlálóval
- Mozgatható fej 45° jobbra és balra
- Állítható rögzítési pontok 45° - 0° - 45°
- Komplettszett antisorja eszközzel
- Elektromos szivattyú a tárcsa kenéséhez
- Fej rögzítés
- Penge tisztító rendszer
- Satu szorítóerő szabályozó
- Edzett és korrigált vízszintes görgők
- Edzett és korrigált satupofák
- Állítható fejsüllyesztés
- Szerviz eszközök
- 1,5 m-es szelvény megvezető
- Használati útmutató és robbantott ábra a pótalkatrészekről
- Acél talapzat
- Működés:
Anyag beadagolás
Satu zárása
Penge forgásának és a hűtés indítása, fűrészfej le-süllyedése míg az anyagot el nem vágja, adagoló szerkezet visszatérése a beállított méretre
Fej visszatérése, penge megállása és a hűtés leállítás
Satu kinyit
Ciklus megismétlése
- Adagoló max. lökete 600 mm
- Teljes méret: 3500 mm x 1200 mm x 1900 mm

Kiegészítők kérésre:

- Kiegészítő satu
- 2 - 4 - 6 m-es szelvény megvezető
- Elektromos motor 12 - 25 rpm 1,5-2,2 kW



TECHNICAL DATA AND STANDARD ACCESSORIES:

- Automatic CNC hydraulic share performing cuts from 0° to 45° to the right and left produced according to the current safety standards
- The equipment is supplied with 9 programs, each of them with 99 steps for a total of about 890 cutting positions with relevant piece-counter
- Movable head 45° right and left
- Head rotation stops 45° - 0° - 45°
- Vice complete with anti burr device
- Motor pump
- Head stops
- Shave breaker
- Vices pressure regulator
- Tempered and ground vertical slider
- Tempered and ground vice jaws
- Head lowering adjustment
- Service tools
- 1,5 meter long bar support
- Instruction manual and exploded view of spare parts
- Steel pedestal
- Operation:
Material feeding
Fixed vice lock
Rotation of the blade and delivery of the coolant, head down-feed until the finishing of the cut, feeding carriage return until the fixed measure
Head return, blade revolution and coolant delivery stopping
Vice opening
Cycle repetition.
- Stroke feeder material 600 mm
- Overall dimensions: 3500 mm x 1200 mm x 1900 mm

Accessories upon request:

- Extra vice
- 2 - 4 - 6 m long bar support
- Electric motor 12 - 25 rpm 1,5 - 2,2 kW



TECHNISCHE DATEN UND NORMALE AUSSTATTUNG

- Automatische hydraulische Sägemaschine mit NC-Steuerung für Schnitte von 0° bis 45° nach links und rechts, die allen CE-Sicherheitsnormen entspricht
- Das Gerät verfügt über 9 Programme, von denen sich jedes aus 99 Einzelschritten zusammensetzt, mit einem Gesamtwert von ca. 890 Schnittpositionen, mit entsprechendem Stückzähler
- Drehbarer Kopf, 45° nach links und nach rechts
- Kopffrotationsperrungen bei 45° - 0° - 45°
- Schraubstock mit Antigrat-Vorrichtung
- Elektropumpe
- Kopfsperren
- Spanbrecher
- Schraubstockesdruckregler
- Vorschubverstärker
- Vertikale gehärtete und geschliffene Schlitten
- Gehärtete und geschliffene Schraubstockbacken
- Kopf-Abstiegregler
- Bedienungsschlüssel
- Stangenstütze 1,5 Meter
- Bedienungsanleitung für den Gebrauch und Einzeldarstellung der Ersatzteile
- Gestell aus Blech
- Funktion:
Materialvorschub
Schließung feststehender Schraubstock
Kopfabstieg, Verteilung von emulgierbarer Flüssigkeit, Bügelsenkung bis zur Beendigung des Schnittes und Rücklauf des Zuführwagens bis zum festgelegten Maß
Bügelrückstellung und Stop der Kopfrückkehr durch Kühlflüssigkeitsverteilung
Öffnung des feststehenden Schraubstockes Zykluswiederholung
Öffnung des feststehenden Schraubstockes.
- Hub Materialzuführung 600 mm
- Stellflächenmaße: 3500 mm x 1200 mm x 1900 mm

Zubehör auf Anfrage:

- Zusatzschraubstock
- Stangenstütze 2 - 4 - 6 m
- Elektromotor 12 - 25 rpm 1,5 - 2,2 kW

H-Penta

H-7634 Pécs, Szentlőrinci u. 6/2. tel: 36/72/ 552-340
7615 Pécs, Pf. 7/2 fax: 35/72/ 552-341
www.h-penta.hu e-mail: hpentakft@gmail.com

A MACC fűrészgépek magyarországi forgalmazója

Az Ön kereskedője: