









				
	70	100	90	80 x 120
	70	90	80	80 x 80
	70	90	80	80 x 80
	70	80	70	80 x 70

				
kW	rpm	mm	mm	kg
1,3 - 1,8	33 - 66	120	ø 315	550


**TECHNIKAI ADATOK ÉS  
STANDARD KELLEKEK**

- Automata fűrész 0°-tól 45°-ig balra és 60°-ig jobbra vágással, amely megfelel a mai biztonsági előírásoknak
- Mozgatható fej 45° balra és 45° jobbra
- Állítható rögzítési pontok 45° - 0° - 45° - 60°
- Komplettszerű antisorja eszközzel
- Adagoló max. lökete 500 mm
- Elektromos szivattyú a tárcsa kenéséhez
- Penge tisztító rendszer
- Állítható rögzítés a fej függőleges löketéhez
- 1,5 m-es szelvény megvezető
- Szervíz eszközök
- Használati útmutató és robbantott ábra a pótalkatrészekről
- Acél állvány
- Működés:  
Anyag beadagolás  
Satu zárása  
Penge forgásának és a hűtés indítása, fűrészfej le-süllyedése míg az anyagot el nem vágja, adagoló szerkezet visszatérése a beállított méretre  
Fej visszatérése, penge megállása és a hűtés leállítása  
Satu kinyit  
Ciklus megismétlése
- Teljes méret: 2500 mm x 1000 mm x 2000 mm

**Kiegészítők kérésre:**

- Elektromos motor 17 - 34 rpm 1,32-1,91 kW
- 2 - 4 - 6 m-es szelvény megvezető


**TECHNICAL DATA AND  
STANDARD ACCESSORIES:**

- Automatic share performing cuts from 0° to 45° left and 60° right and produced according to the current safety standards
- Movable head 45° left and 60° right
- Head rotation stops 45° - 0° - 45° - 60°
- Vice complete with anti-burr device
- Feeder max. stroke 500 mm
- Motor pump for blade lubrication
- Shave breaker to keep the blade cleaned
- Adjustable stops for head vertical stroke
- 1,5 meter long bar support
- Service tools
- Instruction manual and exploded view of spare parts
- Steel pedestal
- Operation:  
Material feeding  
Fixed vice lock  
Rotation of the blade and delivery of the coolant, head down-feed until the finishing of the cut, feeding carriage return until the fixed measure  
Head return, blade revolution and coolant delivery stopping  
Vice opening  
Cycle repetition.
- Overall dimensions: 2500 mm x 1000 mm x 2000 mm

**Accessories upon request:**

- Electric motor 17 - 34 rpm 1,32-1,91 kW
- 2 - 4 - 6 metre long bar support


**TECHNISCHE DATEN UND  
NORMALE AUSSTATTUNG**

- Automatische hydraulische Sägemaschine für Schnitte von 0° bis 45° nach links und 60° nach rechts, die allen CE-Sicherheitsnormen entspricht.
- Drehbarer Kopf 45° nach links und 60° nach rechts.
- Kopfrotationssperrungen bei 45° - 0° - 45° - 60°
- Schraubstock mit Antigrat-Vorrichtung
- Maximalhub Beschicker 500 mm
- Elektropumpe für die Schmierung des Blattes
- Spanbrecher zur Blattreinigung
- Einstellbare Sperren für den Vertikalhub des Kopfes
- Stangenstütze zu 1,5 m
- Bedienungsschlüssel
- Bedienungsanleitung für den Gebrauch und Einzeldarstellung der Ersatzteile
- Gestell aus Blech
- Funktion:  
Materialvorschub  
Schließung feststehender Schraubstock  
Sägeblattdrehung, Verteilung von emulgierbarer Flüssigkeit, Kopfablenkung bis zur Beendigung des Schnittes und Rücklauf des Zuführwagens bis zum festgelegten Maß  
Kopfrückstellung und Stop der Sägeblattdrehung durch Kühlflüssigkeitsverteilung  
Öffnung des feststehenden Schraubstockes Zykluswiederholung.
- Stellflächenmaße: 2500 mm x 1000 mm x 2000 mm

**Zubehör auf Anfrage:**

- Elektromotor für 17 - 34 rpm 1,32-1,91 kW
- Stangenstütze zu 2 - 4 - 6 m

# H-Penta

H-7634 Pécs, Szentlőrinci u. 6/2. tel: 36/72/ 552-340  
7615 Pécs, Pf. 7/2 fax: 35/72/ 552-341  
www.h-penta.hu e-mail: hpentakft@gmail.com

A MACC fűrészgépek magyarországi forgalmazója

Az Ön kereskedője: