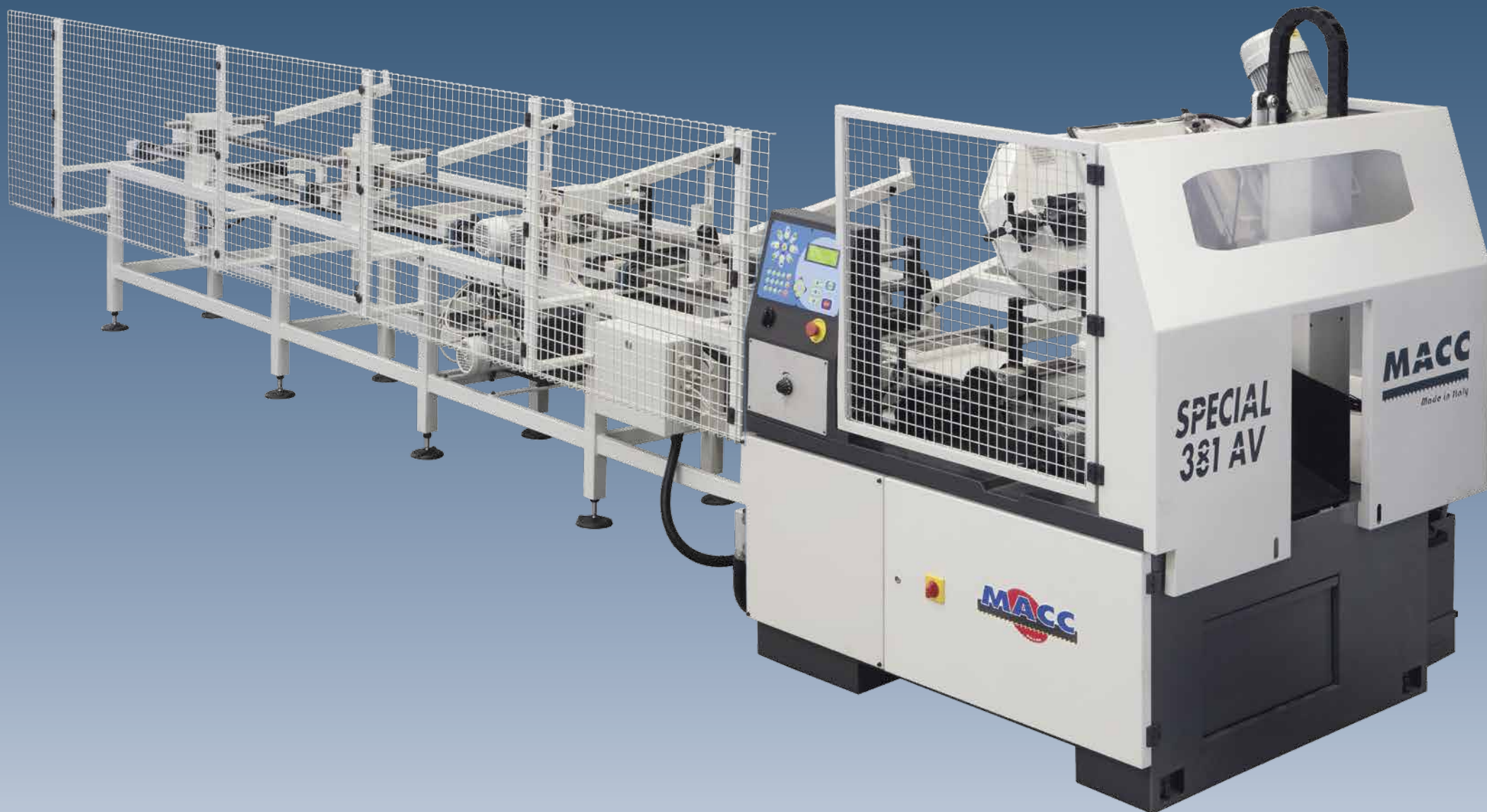




ADAGOLÓ

AUTOMATA VÁGÓGÉPEKHEZ





ADAGOLÓ AUTOMATA VÁGÓGÉPEKHEZ



TECHNIKAI ADATOK ÉS STANDARD TARTOZÉKOK:

NEHÉZ ADAGOLÓ FERDE ASZTALLAL

Szelvény adagoló ferde asztallal szalagos és tárcsás fűrészgépekhez, kör, négyzet illetve téglalap alakú szelvényekhez. (profilok és teli szelvények).

Példaként az adagoló asztalon egy 1025 mm-es anyaggal 8db Ø 120 mm-es darab vágható le. (25 db Ø 35 mm-es, 22 db Ø 45 mm-es és így tovább)

Az adagoló tárolja a szelvényeket, amit a berendezés automatikusan beadagol és folytatja a darabszelvény vágását, ahogy a programban be van állítva. Amint a szelvényvég nem alkalmas további megmunkálásra, a maradék anyagot kinyomja egy új szelvény beadagolásával. Ez a ciklus folytatódik, míg az adagolón el nem fogy az anyag.

Adagoló kapacitása:

- Szelvény méret: minimum 2000 mm, maximum 6000 mm
- Maximális terhelés 5000 kg
- Adagoló súlya 1200 kg
- Az adagoló a berendezés által van meghajtva

Adagolható anyagok:

- Kör alakú profilok és szelvények: min. 15 mm, max. 120 mm
- Négyzetes profilok és szelvények: min. 15x15 max.100x100



TECHNICAL DATA AND STANDARD ACCESSORIES:

HEAVY LOADER WITH INCLINED TABLE

Bar loader with inclined table for bandsaws and cutting off machines, for the loading of round, squared, rectangular bars (profiles or full material).

As an example, on the loading table, width 1025 mm it is possible to load n. 8 round full material bars Ø 120 mm (n. 25 bars Ø 35 mm, n. 22 bars 45 mm, and so on).

The loader stores bars that the machine in automatic function self loads, proceeds with butt cut and to the cutting program as set, when the bar end is no longer workable, the loader puts through a new bar pushing out the rest material. The cycle continues until bars loaded are over.

Loader Capacity:

- Bar length MIN 2 m - MAX 6 m
- Max load 5000 kg
- Loader weight 1200 kg-
- Loader is powered by the machine

Loadable material

- Pipes, profiles or full material
min Ø 15 mm max Ø 120 mm
- Squared bars, profiles or full material,
min 15x15 mm max 100x100 mm



TECHNISCHE DATEN UND NORMALE AUSSTATTUNG

SCHWERES LADEMGAZIN MIT GENEIGTEM TISCH

Lademagazin mit geneigtem Tisch für Bandsägen und / oder Kreissägen, zum Laden von runden, quadratischen und rechteckigen Stangen (Rohre) und / oder Vollmaterial.

Bei einem geneigten Tisch mit einer Länge von 1025 mm und einer Einstellung der Last, kann man zum Beispiel leicht 8 Stangen aus Vollmaterial Ø 120 mm (29 Stangen Ø 35 mm, 22 Stangen Ø 45 mm etc.) laden.

Der Stangenlader ist ein Lademagazin von Stangen, woraus die Säge diese im automatischen Betrieb lädt, sie zum Sägekopf schiebt und mit dem programmierten Schnitt fortführt. Wenn der restliche Teil der Stange nicht mehr schneidbar ist (Abfall), liefert der Stangenlader eine neu Stange zum Sägekopf und der verbliebene Abfall wird ausgeworfen. Dieser Zyklus wird so lange fortgeführt, bis die Stangen im Lademagazin leer sind.

Daten des Stangenladers:

- Minimale Stangenlänge 2 m - maximale Stangenlänge 6 m
- Maximale Tragkraft: 5000 kg
- Gewicht des Stangenladers: 1200 kg
- Stromversorgung direkt an der Maschine

Beladbares Material:

- Rohre oder Vollmaterial Querschnitt rund
mind. Ø 15 mm - max Ø 120 mm
- Rohren oder Vollmaterial Querschnitt quadratisch
min 15x15 mm - max 100x100mm

H-Penta

H-7634 Pécs, Szentlőrinci u. 6/2. tel: 36/72/ 552-340
7615 Pécs, Pf. 7/2 fax: 35/72/ 552-341
www.h-penta.hu e-mail: hpentakft@gmail.com

A MACC fűrészgépek magyarországi forgalmazója

Az Ön kereskedője: