



SPECIAL 410 AE



NC VEZÉRELT SZALAGFŰRÉS

Macc Special 410 AE szalagfűrész kiváló vágási tulajdonságokkal rendelkezik az anyagok széles skáláján. A projekt ennél a berendezésnél az egyszerű használatra fókuszált: a numerikus kontrollnak - anyagkönyvtárral - köszönhetően a Special 410 AE automatikusan beállítja a megfelelő vágási paramétereket, míg a teljes burkolatot úgy tervezték, hogy garantálja a gyors hozzáférést a berendezéshez.

Special 410 AE nagyon gazdag alapfelszereltséggel rendelkezik.

NC CONTROLLED BAND SAW MACHINE

Macc **Special 410 AE** band saw machine has excellent cutting performances on a wide range of materials. The project of this machine has been focused on making the use very simple; thanks to the numeric control with material libraries **Special 410 AE** automatically set the right cutting parameters, while the total enclosure has been designed to guarantee an easy access to the machine.

Special 410 AE has also a very rich standard equipment.

440	440	5,5 kW	5900x41x1,3	0-100 m/1'	1,5 kW	450 mm	500 mm	2800

SPECIAL 410 AE

ALAP SZERKEZETI TULAJDONSÁGOK

- ❑ PLC programozás HMI interfésszel és távoli szervíz szolgáltatással a gyártáselőkészítő mérnököknek, szervízidő és költségek csökkentésére
- ❑ Teljesen zárt kialakítás, ami garantálja a legmagasabb biztonságot és a tiszta munkakörnyezetet, de emellett könnyű hozzáférést is a berendezéshez
- ❑ Fej mozgatása golyósorsóval
- ❑ Hidraulikus szalagfeszítés
- ❑ Automatikus kézi adagolás szabályozás keresztmetszet és anyag szerint
- ❑ Automatikus mozgatható sávvezető, amellyel a penge a lehető legközelebb van a vágandó anyaghoz
- ❑ Index mozgás precíziós golyósorsóval és elektromos motorral
- ❑ Automata forgácskihordó
- ❑ Szalagtisztító kefe
- ❑ Keményfém felületű szalagezető nagy átmérőjű fejjel a görgőkben mindkét vezetőkarban

MAIN CONSTRUCTIVE CHARACTERISTICS

- ❑ PLC machine logic with touch screen HMI interface and remote service connection to manufacturer service engineers, to reduce service time & costs.
- ❑ Fully enclosed design in order to guarantee the highest safety and a clean working place but also an easy access to the machine.
- ❑ Head movement on linear ball bearings.
- ❑ Hydraulic band tension.
- ❑ Automatic hand feed regulation, according to the cross section and shape of material.
- ❑ Automatic movable band guide to keep blade guiding as close as possible to the material to cut.
- ❑ Index movement by precision ball screw and electrical motor.
- ❑ Automatic chip conveyor.
- ❑ Band cleaning brush.
- ❑ Carbide faced saw guides with large diameter lead in rollers on both guide arms.

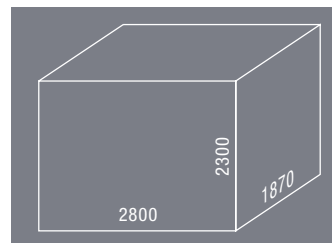
FÉNYKÉP RÉSZLETEI

1. Kiterjesztett forgácskihordó (opcionális).
2. NC vezérlés érintőkijelzővel (opcionális).



PHOTO DETAILS

1. Extended chip conveyor (optional).
2. NC control with touch screen monitor (optional).



Az Ön kereskedője:

H-Penta

H-7634 Pécs, Szentlőrinci u. 6/2. tel: 36/72/ 552-340
7615 Pécs, Pf. 7/2 fax: 35/72/ 552-341
www.h-penta.hu e-mail: hpentakft@gmail.com

A MACC fűrészgépek magyarországi forgalmazója