



# SPECIAL 391 AV



0°	230	300	300	300x320

kW	m/1'	mm	mm	kg
2,2	0 - 90	320	3200 x 27 x 0,9	1110



## TECHNIKAI ADATOK

- Automatikus CNC hidraulikus vágógép 90°-tól való vágásokhoz, ahhoz, hogy megfeleljen az aktuális biztonsági előírásoknak
- 39 programmal ellátott berendezés, minden programhoz 60 lépéssel, így összesen körülbelül 2340 vágási pozícióval releváns darabszámlálóval
- Működés:  
Anyag adagolása  
Fix satu zárása  
Szalag elfordítása és a hűtés indítása, fűrészfej süllyedése a vágás befejezéséig, majd a visszatérése a fix méretre  
Fűrészfej visszatér, szalag forgása és a hűtési folyamat leállása  
Satu nyitása  
Ciklus ismétlése
- Lépésről lépésre hidraulikus adagolás hosszkorlátozás nélkül
- Digitális vezérlés a darabszáma és a vágási hosszra
- Hidraulikus egység vágási nyomás szabályozással
- A szalagmegnyúlás kiegyenlítése elektro-mechanikus szalag-feszítővel történik mikrokapcsolókkal
- A berendezés forgácsolóval van szerelve
- Szalagtisztító eszköz kefével
- Bimetal szalag 3200 x 27 x 0,9 mm
- Hidraulikus motor 0,75 kW
- Vágási szélesség 1,2 mm
- Anyagtovábbítási löket 600 mm
- Teljes méret: 3500 mm x 1800 mm x 2000 mm
- 0,09 kW-os elektromos szivattyú a hűtéshez
- Minimális végadagolás 50 mm
- Sebességvariátor 0-90 m/1' tartományban
- Satu szorítóerő szabályozó
- Maximális anyagsúly a biztonságos adagoláshoz: 750kg

### Kiegészítők kérésre:

- Érintőkijelzős CNC panel vágás automatizáláshoz
- Hűtőtartály az emulziós folyadék gyűjtésére és újrahasználására
- Hidraulikus függőleges prés kötegelt vágási művelethez
- "Microlubrication" rendszer az emulziós hűtés helyett



## TECHNICAL DATA

- Automatic CNC hydraulic shear performing cuts from 90° and produced according to the current safety standards
- The equipment is supplied with 39 programs, each of them with 60 steps for a total of about 2340 cutting positions with relevant piece-counter
- Operation:  
Material feeding  
Fixed vice lock  
Rotation of the blade and delivery of the coolant, bow down-feed until the finishing of the cut, feeding carriage return until the fixed measure  
Bow return  
Vice opening  
Cycle repetition
- Step by step hydraulic feeding without length limit
- Digital control of quality and cutting length
- Hydraulic jack with regulation of cutting pressure
- band stretching is obtained electro-mechanical blade tensioner with microswitch
- Machine equipped with chip extractor
- Blade cleaning device with brush
- Bimetal blade 3200 x 27 x 0,9
- Power jack hydraulic 0,55 kW
- Cutting thickness 1,2 mm
- Stroke feeder material 600 mm
- Overall dimensions: 3500 mm x 1800 mm x 2000 mm
- Electronic pump 0,09 kW
- End bar can not be fed, minimum 50 mm
- Speed variator 0-90 mt/1'
- Vice pressure regulator
- **Maximum material weight for safe feeding operation: 750 kg**

### Optional equipments:

- Touch screen CNC panel with trim in automatic
- Coolant Tank for the collection and recycling of cutting fluid
- Hydraulic vertical pressing device for pack cutting
- Microlubrication

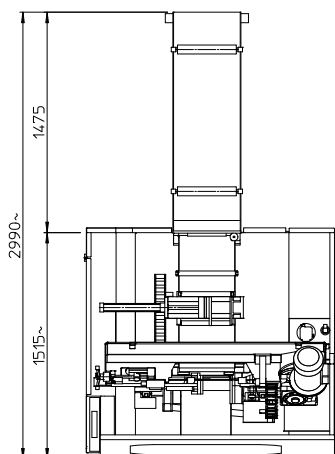
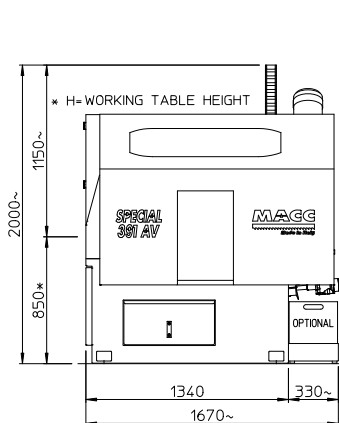


## TECHNISCHE MERKMALE

- Automatische hydraulische Sägemaschine mit NC-Steuerung für Schnitt von 90°, die allen CE-Sicherheitsnormen entspricht
- Das Gerät verfügt über 39 Programme, von denen sich jedes aus 60 Einzelschritten zusammensetzt, mit einer Gesamtzahl von ca. 2340 Schnittpositionen, mit entsprechendem Stückzähler
- Funktion:  
Materialvorschub  
Schließung feststehender Schraubstock  
Blattdrehung, Verteilung von emulgierbarer Flüssigkeit, Bügel-senkung bis zur Beendigung des Schnittes und Rücklauf des Zuführwagens bis zum festgelegten Maß  
Bügelrückstellung  
Öffnung des feststehenden Schraubstockes Zykluswiederholung  
Öffnung des feststehenden Schraubstockes
- Hydraulischer Vorschub Schnitt für Schnitt ohne Längengrenzmaß
- Numerische Kontrolle der Menge und der Schnittlänge
- Hydraulische Steuerzentrale mit Einstellung des Schnittdruckes
- Spannung des Sägeblattes wird elektro-mechanisch mittels Microschalter überwacht
- Maschine mit Späneauslaßvorrichtung
- Vorrichtung mit Bürste zur Bandreinigung
- Bimetalliches Band 3200 x 27 x 0,9
- Motor Hydraulikzentrale 0,55 kW
- Schnittdicke 1,2 mm
- Hub Materialzuführung 600 mm
- Stellflächenmaße 3500 mm x 1800 mm x 2000 mm
- Elektropumpe 0,09 kW
- EndeStab nicht mehr belastbar 50 mm
- Geschwindigkeitsvariator für 0-90 mt/1'
- Spanndruck Regler
- **Mx. Gewicht der Stang möglich / zulässig: 750 Kg**

### Zubehör auf Anfrage:

- Touch screen CNC gerät mit automatischem Stumpfverbund der Stab
- Tanke-Pumpe für die Kühlflüssig Wiedergewinnung
- Vertikale hydraulische Preßvorrichtung für Stapelschneidvorgänge
- Mikrosprüheinrichtung



# H-Penta

H-7634 Pécs, Szentlőrinci u. 6/2. tel: 36/72/ 552-340  
7615 Pécs, Pf. 7/2 fax: 35/72/ 552-341  
www.h-penta.hu e-mail: hpentakft@gmail.com

A MACC fűrészgépek magyarországi forgalmazója

Az Ön kereskedője: