



SPECIAL 390 SI



	●	○	□	
	230	300	245	240 x 380
	200	230	220	220 x 220

kW 0,9 - 1,6	m/1' 38-77	mm 380	mm 3200x27x0,9	kg 520



TECHNIKAI ADATOK

- Játékmentes forgatás egy csapon keresztül, állítható kúpos csapágygal
- Nagy kapacitású szalag vezérlés késebességű motorral és speciális reduktoral, bronz fogaskerékkel, edzett és korrigált csigával
- Gondosan méretezett lendkerék
- Erős szalagvezetés szoros feszítőcsapágyakkal és állítható widia lemezekkel
- A szalagmegnyúlás kiegyenlítése elektro-mechanikus szalag-feszítővel történik mikrokapcsolókkal
- Vészstop gomb a lendkerékburkolaton, a kezelőkaron és a szalagon
- Vágási szélesség 1,2 mm
- Vágási tartomány jobbra 45°
- Szalagtisztító eszköz kefével
- Állítható utközők az azonos méretű vágásokhoz
- 0,06 kW-os elektromos szivattyú a szalag hűtésére
- Gépalap hátsó forgácstartálya
- Teljes méret: 1800 mm x 1600 mm x 1950 mm
- Működés:
A ciklus indítása a megfelelő indító gomb megnyomásával érhető el. A berendezés a következő folyamatokat végzi el a vágási ciklus alatt:
1. Satu zár és elindul a szalag meghajtó motorja
2. Fűrészfaj lesüllyed
3. Szalag meghajtó motor leáll és a fűrészfaj visszaáll az eredeti pozíciójába
4. Satu nyit
- 0,09 kW-os elektromos szivattyú a hűtéshez

A gép alapkarakterisztikája (úgy mint a pengetartó merevsége, lendkerék méretezés, fűrészszalag megvezetők és a szalag megnyúlás) alapos tanulmányozáson esett át a szalag elszakadásának elkerülésére, a tartósság növelésére, a linearitás és a ágási sebesség javulására.

Kiegészítők kérésre:

- Sebességvariátor 20-tól 90 m/1'-ig 2,2 kW-os motorral



TECHNICAL DATA

- Vertical rotation on bolt with adjustable tapered bearings without
- High-capacity band control by two-speed motor and reducer with gears in oilbath
- Appropriately dimensioned flywheels.
- Strong band guides with tight stress-raiser bearings and adjustable widia tips
- Band stretching is obtained by electro-mechanical blade tensioner with microswitch.
- Accident-preventing devices on the flywheel casing, on the control handle, and on the blade
- Cutting thickness 1,2 mm
- Cutting range right 45°
- Blade cleaning device with brush
- Adjustable stop for cuts of the same size
- Pedestal with rear tray for chip collection
- Overall dimensions 1800 mm x 1600 mm x 1950 mm
- Operation
Cycle start is obtained by pressing the relevant start button. The machine performs the following operations during the cutting cycle:
1. vice closing and activation of band motor
2. cutting bow downstroke
3. band motor stop and return of bow to initial position
4. vice opening.
- 0,09 kW power - driven pump for band cooling

The basic characteristics of the machine, (such as rigidity of the blade support, flywheel dimensioning, band guides, and band stretching), have been thoroughly studied to avoid yielding of the band, increase its durability, and improve linearity and time of cutting.

Utilities on request:

- Speed variator for 20 - 90 m/1' with 2,2 kW motor one speed



TECHNISCHE MERKMALE

- Senkrechtes Drehen auf Bolzen mit verstellbaren Kegellagern ohne Spiel
- Zwei Drehzahlen mittels polumschaltarem Motor mit hochleistungsfähigem Getriebe im Ölbad
- Entsprechend bemessene Schwungräder
- Starke Bandführungen mit dichten Spannlagern und verstellbaren Widiaplättchen
- Spannung des Sägeblattes wird elektro-mechanisch mittels Microschalter überwacht.
- Unfallverhütungsvorrichtungen auf dem Schwungradgehäuse, und dem Sägeband
- Schnittdicke 1,2 mm
- Schnittbereich rechts 45°
- Sägebandreinigung durch Stahlbürste
- Einstellbare Feststellvorrichtung für Schnitte mit den gleichen Abmessungen
- Fußgestell mit rückwärtiger Schublade zum Auffangen der Späne
- Abmessungen 1800 mm x 1600 mm x 1950 mm
- Funktion: Anlaufen des Schneidezyklus über Start-Druckknopf. Die Maschine führt während des Zyklus die folgenden Arbeitsvorgänge aus:
1. Schließen des Schraubstocks und Aktivierung des Bandmotors
2. Absenken des Bogens zum Schnitt
3. Anhalten des Bandmotors und Rückkehr des Bogens in seine Ausgangsposition
4. Öffnen des Schraubstocks
- Elektropumpe 0,09 kW zur Kühlung des Bandes

Die grundlegenden Merkmale der Maschine (Steife des Messerhalterunteratzes, Bemessung der Schwungräder, Bandführungen, Bandspannung) sind sorgfältig ausgearbeitet worden, um das Erschlaffen des Bandes zu verhüten, seine Leistungsdauer zu erhöhen und die Schnittlinearität und -zeit zu verbessern.

Zubehör auf Wunsch

- Geschwindigkeitsvariator für 20 - 90 m/1' mit 2,2 kW Motor ein Geschwindigkeit

	●	○	□	
	230	300	280	230 x 340
	200	220	210	210 x 210
	130	130	130	160 x 130

Vágási kapacitás 60° - Cutting capacity 60° -
60° Schnittkapazität

H-Penta

H-7634 Pécs, Szentlőrinci u. 6/2. tel: 36/72/ 552-340
7615 Pécs, Pf. 7/2 fax: 35/72/ 552-341
www.h-penta.hu e-mail: hpentakft@gmail.com

A MACC fűrészgépek magyarországi forgalmazója

Az Ön kereskedője: