



# SPECIAL 320 M



	○	□	a b a x b
0°	230	220	170 x 300
45°	200	180	180 x 230
60°	130	120	110 x 130

kW	m/1'	mm	mm	kg
0,75 - 1,1	35 - 71	315	2825 x 27 x 0,9	340


**TECHNIKAI ADATOK**

- Játékmentes forgatás egy csapon keresztül, állítható kúpos csapággal
- Nagy kapacitású szalag vezérlés kétsebességű motorral és speciális reduktorral, bronz fogaskérékkel, edzett és korrigált csiptával
- Gondosan mérezzett lendkerék
- Erős szalagvezetés szoros feszítőcsapágyakkal és állítható widia lemezekkel
- A szalagmegnyúlás kiegyenlítése elektro-mechanikus szalag-feszítővel történik mikrokapsolókkal
- Satu gyors excentrikus reteszélő lehetőséggel
- Vészstop gomb a lendkerékburkolaton, a kezelőkaron és a szalagon
- Vágási szélesség 1,2 mm
- Vágási tartomány 0°-tól 60°-ig
- Állítható ütközök az azonos méretű vágásokhoz
- 24 V-os alacsony feszültségű rendszer
- 0,06 kW-os elektromos szivattyú a szalag hűtésére

A gép alapkarakteristikája (úgy mint a pengető merevsége, lendkerék méretezés, fűrészszalag megvezetők és a szalag megnyúlás) alapos tanulmányozáson esett át a szalag elszakadásának elkerülésére, a tartósság növelésére, a linearitás és a vágási sebesség javulására.

**Kiegészítők kérésre:**

- Egyfázisú motor 69 m/1'
- Pneumatikus satu
- Hidraulikus fék a kontrolált süllyedéshez
- Sebességvariátor 20-tól 90 m/1'-ig


**TECHNICAL DATA**

- Vertical rotation on bolt with adjustable tapered bearings without backlash
- High-capacity band control by two-speed motor and special reducer with bronze gear tempered and ground worm screw
- Appropriately dimensioned flywheels
- Strong band guides with tight stress-raiser bearings and adjustable widia tips
- Band stretching is obtained by electro-mechanical blade tensioner with microswitch
- Vice with a device for swift locking by eccentric means
- Accident-preventing devices on the flywheel casing, on the control handle, and on the blade
- Cutting thickness 1,2 mm
- Cutting range 0° to 60° right
- Adjustable stop for cuts of the same size
- 24 V low tension plant
- 0,06 kW power-driver pump for band cooling

The basic characteristics of the machine (such as rigidity of the blade support, flywheel dimensioning, band guides, and band stretching) have been thoroughly studied to avoid yielding of the band, increase its durability, and improve linearity and time of cutting.

**Optional equipment:**

- SINGLE -PHASE motor 69 m/1'
- Pneumatic installation for vice
- Hydraulic brake for controlled descent
- Speed variator from 20 to 90 m/1'

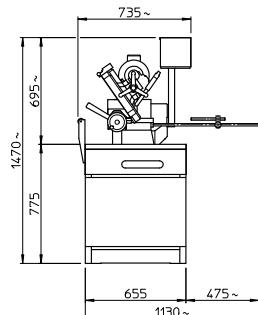
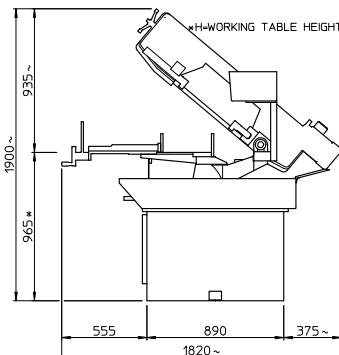

**TECHNISCHE MERKMALE**

- Senkrechtes Drehen auf Bolzen mit verstellbaren Kegellagern ohne Spiel
- Zwei Drehzahlen mittels polumschaltbarem Motor, Getriebe mit gehärteter und geschliffener Schneckenwelle, Schneckenrad aus Bronze
- Entsprechend bemessene Schwungräder
- Starke Bandführungen mit dichten Spannlagern und verstellbaren Widgiplättchen
- Spannung des Sägeblattes wird elektro-mechanisch mittels Microschalter überwacht
- Schraubstock mit Schnellspannvorrichtung
- Unfallverhütungsvorrichtungen auf dem Schwungradgehäuse, dem Schalthobel und dem Sägeband
- Schnittdicke 1,2 mm
- Schnittbereich von 0° bis 60° rechts
- Einstellbare Feststellvorrichtung für Schnitte mit den gleichen Abmessungen
- Anlage in Niederspannung 24 V
- Elektropumpe 0,06 kW zur Kühlung des Bandes

Die grundlegenden Merkmale der Maschine (Steife des Messerhalteruntersatzes, Bemessung der Schwungräder, Bandführungen, Bandspannung) sind sorgfältig ausgearbeitet worden, um das Erschlaffen des Bandes zu verhindern, seine Leistungsdauer zu erhöhen und die Schnittlinearität und - zeit zu verbessern.

**Zubehör auf Wunsch:**

- EINPHASENMOTOR 69 m/1'
- Drucklufeinrichtung für Schraubstock
- Hydraulische Bremse für kontrollierten Abfahrtsgang
- Geschwindigkeitsvariator von 20 zu 90 m/1'



# H-Penta

H-7634 Pécs, Szentlőrinci u. 6/2. tel: 36/72/ 552-340  
 7615 Pécs, Pf. 7/2 fax: 35/72/ 552-341  
[www.h-penta.hu](http://www.h-penta.hu) e-mail: [hpentakft@gmail.com](mailto:hpentakft@gmail.com)

A MACC fűrészgépek magyarországi forgalmazója

Az Ön kereskedője: