



SPECIAL 285 MS



	220	215	155 x 250
	160	150	110 x 160
	100	85	80 x 95

kW	m/1'	mm	mm	kg
0,75 - 1,1	32 - 66	315	2450 x 27 x 0,9	300



TECHNIKAI ADATOK

- Fűrészgép manuális és félautomata funkcióval
- Játékmentes forgatás egy csapon keresztül, állítható kúpos csapággal
- Nagy kapacitású szalag vezérlés kéte sebességű motorral és speciális reduktorral, bronz fogaskerékkel, edzett és korrigált csigával
- Gondosan méretezett lendkerék
- Erős szalagvezetés szoros feszítőcsapágyakkal és állítható widia lemezekkel
- A szalagmegnyúlás kiegyenlítése elektro-mechanikus szalagfeszítővel történik mikrokapcsolókkal
- Satu gyors excentrikus reteszelő lehetőséggel
- Vészstop gomb a lendkerékburkolaton, a kezelőkaron és a szalagon
- Vágási szélesség 1,2 mm
- Vágási tartomány 0°-tól 60°-ig
- Állítható útközlők az azonos méretű vágásokhoz
- 0,06 kW-os elektromos szivattyú a szalag hűtésére
- Manuális működés:
 1. Manuális satu megfogás
 2. A fejtűnél található markolati gomb megnyomásával a berendezés elkezd a manuális üzemmódot
 3. Manuális vágási folyamat
 4. Mind a manuális pozícióba, mind az eredeti felső pozícióba visszatérés a Start gomb kétszeri megnyomására
 5. Manuális satu nyitás
- Félautomata működés:

Nyomja meg a Start gombot a vágási ciklus elindításához.

 1. Satu zár és a szalag meghajtó motor elindul
 2. Fűrészfej süllyed a vágási folyamat során
 3. Fűrészfej visszatér a start pozícióba
 4. Szalag meghajtó motor leáll
 5. Satu nyit

A gép alapkarakterisztikája (úgy mint a pengétartó merevsége, lendkerék méretezés, fűrészszalag megvezetők és a szalag megnyúlás) alapos tanulmányozáson esett át a szalag elszakadásának elkerülésére, a tartósság növelésére, a linearitás és a vágási sebesség javulására.

Kiegészítők kérésre:
- Egyfázisú motor 64 m/1'



TECHNICAL DATA

- Bandsaw machine with manual and semiautomatic functioning.
- Vertical rotation on bolt with adjustable tapered bearings without backlash.
- High-capacity band control by two-speed motor and special reducer with bronze gear tempered and ground worm screw
- Appropriately dimensioned flywheels
- Strong band guides with tight stress-raiser bearings and adjustable widia tips.
- Band stretching is obtained by electro-mechanical blade tensioner with microswitch.
- Vice with a device for swift locking by excentric means
- Accident-preventing devices on the flywheel casing, on the control handle, and on the blade.
- Cutting thickness 1,2 mm
- Cutting range 0° - 60° right
- Adjustable stop for cuts of the same size
- 0,06 kW power-driven pump for band cooling
- Manual Mode functioning
 1. manual vice clamp
 2. by pressing the button on the head lever handle, the machine starts the manual mode
 3. manual cutting operation
 4. either manual bow up positioning or bow returning in the up setted position by pressing twice the Start button
 5. manual vice opening
- Semiautomatic mode functioning:

press the Start button to begin the cuttin cycle.

 1. the vice starts and the band motor starts
 2. bow descends for the cutting operation
 3. bow goes back to the start position
 4. band motor stops
 5. the vice opens

The basic characteristics of the machine, such as rigidity of the blade support, flywheel dimensioning, band guides, and band stretching, have been thoroughly studied to avoid yielding of the band, increase its durability, and improve linearity and time of cutting.

Optional equipment:
- SINGLE-PHASE motor 64 m/1'



TECHNISCHE MERKMALE

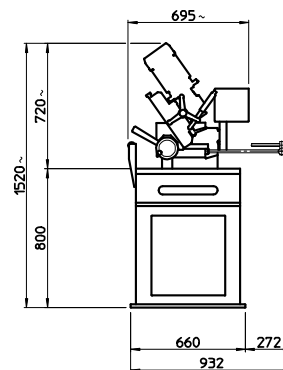
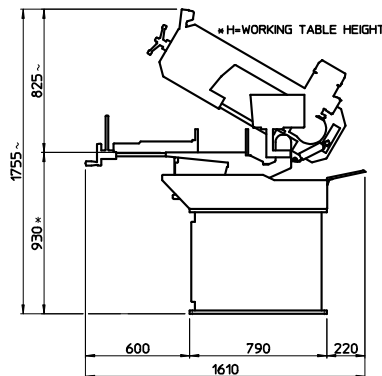
- Bandsäge mit manueller und halbautomatischer Funktion.
- Senkrechtes Drehen auf Bolzen mit verstellbaren Kegellagern ohne Spiel.
- Zwei Drehzahlen mittels polumschalbarem Motor, Getriebe mit gehärteter und geschliffener Schneckenwelle, Schneckenrad aus Bronze
- Entsprechend bemessene Schwungräder.
- Starke Bandführungen mit dichten Spannlagern und verstellbaren Widia-Plättchen.
- Spannung des Sägeblattes wird elektro-mechanisch mittels Microschalter überwacht
- Schraubstock mit Schnellspannvorrichtung.
- Unfallverhütungsrichtungen auf dem Schwungradhäuse, dem Schaltehebel und dem Sägeband
- Schnittstärke 1,2 mm
- Schnittbereich 0° - 60° rechts
- Einstellbare Feststellvorrichtung für Schnitte mit den gleichen Abmessungen
- Elektropumpe 0,06 kW zur Kühlung des Bandes
- Funktion im manuellen Betrieb
 1. Manuelle Schließung des Schraubstockes
 2. Durch Bestätigung des Schalters am Hebelhandgriff startet die Maschinen im manuellen Betrieb
 3. Manueller Phasenschnitt
 4. Manuelle Rückführung des Sägearms oder durch 2maliges Drücken der Reset-Taste wird der Bügel automatisch in die voreingestellte Höhenposition zurückgeführt.
 5. Manuelle Öffnung des Schraubstockes.
- Funktion im halbautomatischen Betrieb:

start des Schneidzyklus durch den Startknopf.

 1. Schließung des Schraubstockes und Start des Bandsägenmotors
 2. Absenkung des Sägearms für den Schnittbeginn
 3. Rückführung des Sägearms zum Ausgangspunkt
 4. Stopp des Bandsägenmotors
 5. Öffnung des Schraubstockes

Die grundlegenden Merkmale der Maschine (Steife des Messerhalterunter-satzes, Bemessung der Schwungräder, Bandführungen, Bandspannung) sind sorgfältig ausgearbeitet worden, um das Erschlaffen des Bandes zu verhüten, seine Leistungsdauer zu erhöhen und die Schnittlinearität und -zeit zu verbessern.

Zubehör auf Wunsch:
- EINPHASENMOTOR 64 m/1'



H-Penta

H-7634 Pécs, Szentlőrinci u. 6/2. tel: 36/72/ 552-340
7615 Pécs, Pf. 7/2 fax: 35/72/ 552-341
www.h-penta.hu e-mail: hpentakft@gmail.com

A MACC fűrészgépek magyarországi forgalmazója

Az Ön kereskedője: